

ACREDITACIÓN

	DIRECCIÓN TÉCNICA DE ACREDITACIÓN	
	ANEXO AL CERTIFICADO DE ACREDITACIÓN	DTA-FOR-026 B
	Página 1 de 6	
Versión 14	Vigente desde: 2024-05-24	

INFORMACIÓN DEL ORGANISMO DE INSPECCIÓN ACREDITADO

TRÁMITE	DTA-TRAM-0372
NOMBRE DEL ORGANISMO	South American Inspection Services Colombia S.A.S Sucursal Bolivia
TIPO DE ORGANISMO	Organismo de inspección
NORMA DE APLICACIÓN	ISO/IEC 17020:2012
NIT	446356027
DIRECCIÓN	Av. 6to. Anillo esquina calle Paraba n° 1110 entre Av. Radial 17,5 y avenida Piraí
CIUDAD/LOCALIDAD	Santa Cruz de la Sierra
DEPARTAMENTO	Santa Cruz
PAÍS	Bolivia
TELÉFONO	(+591) 67769694 / 60-5743922
E-MAIL	mario.ampuero@saisbolivia.com / calidad@saiscolombia.com
CÓDIGO ACREDITACIÓN	DTA-CET-226
FECHA DE ACREDITACIÓN INICIAL	2025-03-31
CICLO DE LA ACREDITACIÓN	2025-03-31 al 2028-03-30

ALCANCE DE ACREDITACIÓN
Anexo 1

Sector		Petrolero		Tipo de organismo de inspección		A
ID	Categoría de inspección	Campo de inspección		Rango de inspección	Método o documento normativo	Personal autorizado
1	Servicio	Drill pipe	Category 1 A 5	Category 1 A 5	SAIS-OP-P-12R Procedimiento de inspección de Drill Pipe DS-1 Vol 3 5th edition (2020) 3,12 Dimensional 1 inspection. 3,11 visual connection inspection 3,13 Dimensional 2 inspection. 3,15 Blackligth connection inspection 3,8 heat checking inspection 3,5 od gage tube inspection 3,6 ultrasonic wall thickness inspection. 3,7 electromagnetic inspection (emi) 3,9 mpi slip/upset inspection 3,10 ultrasonic (UT) slip/upset area inspection 3,35 post-inspection marking	-Dumar David Beltran, -Joel Rueda Merchán, -Marcelo Zenteno Arce (MT, VT)
2	Servicio	Elemento de BHA	Drill collar	Service category 1 category 2 category 3-5	SAIS-OP-P-14R Procedimiento de inspección de componentes de BHA DS-1 Vol 3 5th edition (2020) 3,11 visual connection inspection 3,15 Blackligth connection inspection 3,14 Dimensional 3 inspection 3,18 slip groove inspection (if applicable)	-Dumar David Beltran, -Joel Rueda Merchán, -Marcelo Zenteno Arce
			Heavy weigth	Service category 1 category 2 category 3-5		
			Sustitutos	Service category 1 category 2		


Miriam Virginia Yezzer Morales
VºBº
RESPONSABLE DE ACREDITACIÓN
Y ORGANISMOS


Hortencia de la Cruz
VºBº
RESPONSABLE DE ACREDITACIÓN
Y ORGANISMOS

La DTA se reserva el derecho de modificar el formato de este formulario sin previo aviso

0000790

ACREDITACIÓN

Sector		Petrolero		Tipo de organismo de inspección		A
ID	Categoría de inspección	Campo de inspección	Rango de inspección	Método o documento normativo	Personal autorizado	
			category 3-5	3,35 post-inspection marking 3,8 heat checking inspection 3,4 visual tube inspection 3,9 mpi slip/upset inspection 3,25 sub inspection		
			Estabilizador	Service category 1 category 2 category 3-5		SAIS-OP-P-19R Proc de Inspección de Estabilizadores V8 03Oct2020 DS-1 Vol 3 5th edition (2020) 3,24 stabilizer inspection
			Pup joint	Service category 1 category 2 category 3-5		SAIS-OP-P-14R Procedimiento de inspección de componentes de BHA DS-1 Vol 3 5th edition (2020) 3,26 pup joint 1 3,27 pup joint 2
3	Servicio	Casing and tubing	FLVI Outside Diameter Straightness Drift Testing VTI Wall Thickness casing y tubing API	NA	SAIS-OP-P-13R Procedimiento de inspección de casing y Tubing API recommended practice 5a5 field inspection of new casing, tubing and plain-end drill pipe 2003(2021) Ítem 11.9, 19.5, 11.10,19.15, 11.11, 19.14, 11.12, 11.13, 19.11, 19.12, 19.13, 18.7.3, 19.9	-Dumar David Beltran, -Joel Rueda Merchán, -Marcelo Zenteno Arce
4	Servicio	Drilling equipment	Mástil	Category III y IV	SAIS-OP-P-16R Procedimiento de inspección de elementos de taladro	-Dumar David Beltran, -Joel Rueda - Merchán, -Marcelo Zenteno Arce (MT, VT)
			Sub estructura	Category III y IV	API RP 4G. Recommended Practice for Operation, Inspection, Maintenance and Repair of Drilling Well Servicing Structures Fifth Edition 2019. Addendum 1 (mayo 2020) Addendum 2 (septiembre 2020) items 6.2.4 (a), (b), (d), (e)	
			Bloque corona	Category III y IV		
			Drilling and well service structures category IV	Category III y IV	API RP 9B Application, care, and use of wire rope for oil field service fourteenth edition 2015, ítem 3.8	
5	Servicio	Hoisting equipment	Elevator	Category III y IV	SAIS-OP-P-15R Procedimiento de inspección de elevadores, cuñas y grapas API RP 8B Recommended practice for procedure for inspection, maintenance, repair and remanufacture of hoisting equipment, Eight edition. 2014. Addendum 1	-Dumar David Beltran, -Joel Rueda Merchán, -Marcelo Zenteno Arce (MT, VT)



La DTA se reserva el derecho de modificar el formato de este formulario sin previo aviso"

0000791

	DIRECCIÓN TÉCNICA DE ACREDITACIÓN	
	ANEXO AL CERTIFICADO DE ACREDITACIÓN	DTA-FOR-026 B
		Página 3 de 6
Versión 14	Vigente desde: 2024-05-24	

Sector		Petrolero		Tipo de organismo de inspección	A
ID	Categoría de inspección	Campo de inspección	Rango de inspección	Método o documento normativo	Personal autorizado
				(marzo 2019) Errata 1 (agosto 2019) items 5.3.2.4, 5.3.2.5, 5.3.4.1, 5.3.4.2 (a), 5.3.5, 5.3.6, 5.3.7, Anexo A	
		Slip	Category III y IV	SAIS-OP-P-15R Procedimiento de inspección de elevadores, cuñas y grapas	
		Safety clamp	Category III y IV	API RP 7L Procedures for Inspection Maintenance, Repair and Remanufacture of Drilling Equipment. First Edition. 1995. Reaffirmed 2012. items 4.1.3, 4.1.4, 4.3.1, 4.3.2	
		Links	Category III y IV	SAIS-OP-P-18R Procedimiento de inspección de brazos elevadores API RP 8B Recommended practice for procedure for inspection, maintenance, repair and remanufacture of hoisting equipment, Eight edition. 2014. Addendum 1 (marzo 2019) Errata 1 (agosto 2019) items 5.3.2.4, 5.3.2.5, 5.3.4.1, 5.3.4.2 (a), 5.3.5	
		Drilling Hock	Category III y IV	SAIS-OP-P-20R Procedimiento de inspección de drilling hock API RP 8B Recommended practice for procedure for inspection, maintenance, repair and remanufacture of hoisting equipment, Eight edition. 2014. Addendum 1 (marzo 2019) Errata 1 (agosto 2019) items 5.3.2.4, 5.3.2.5, 5.3.4.1, 5.3.4.2 (a), 5.3.5	
		Bloque viajero	Category III y IV	SAIS-OP-P-21R Proc de Inspeccion De Travel y Crown Block V5 18Jul2021 API RP 8B Recommended practice for procedure for inspection, maintenance, repair and remanufacture of hoisting equipment, Eight edition. 2014. Addendum 1 (marzo 2019) Errata 1 (agosto 2019) items 5.3.2.4, 5.3.2.5, 5.3.4.1, 5.3.4.2 (a), 5.3.5 API RP 9B Application, care, and use of wire rope for oil field	



Se reserva el derecho de modificar el formato de este formulario sin previo aviso"

0000792



Versión 14

DIRECCIÓN TÉCNICA DE ACREDITACIÓN
ANEXO AL CERTIFICADO
DE ACREDITACIÓN

DTA-FOR-026 B

Página 4 de 6

Vigente desde: 2024-05-24

Sector		Petrolero		Tipo de organismo de inspección	A
ID	Categoría de inspección	Campo de inspección	Rango de inspección	Método o documento normativo	Personal autorizado
6	Servicio		Manual tong	service fourteenth edition 2015, ítem 3.8	
				SAIS-OP-P-17R Procedimiento de inspección de Manual Tong API RP 7L Procedures for Inspection Maintenance, Repair and Remanufacture of Drilling Equipment. First Edition. 1995. Reaffirmed 2012. ítems 4.1.3, 4.1.4, 4.3.1, 4.3.2	
				SAIS-OP-P-16R Procedimiento de elementos de taladro API RP 7L Procedures for Inspection Maintenance, Repair and Remanufacture of Drilling Equipment. First Edition. 1995. Reaffirmed 2012. ítems 4.1.3, 4.1.4, 4.3.1, 4.3.2 Catálogo de Fabricante	
		Elementos de izaje de cargas	NA	SAIS-OP-P-36R: Procedimiento inspección de eslingas y grilletes ASME B.30.9-2018. Slings. Chapter 9-2. Wire rope Slings, Selection, Use and Maintenance: 30.9-2.9.5 (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j)	
				SAIS-OP-P-36R: Procedimiento inspección de eslingas y grilletes ASME B.30.9-2018. Slings. Chapter 9-5. Synthetic Webbing Slings, Selection, Use and Maintenance: 30.9-5.9.5 (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k), (l)	
				SAIS-OP-P-36R: Procedimiento Inspección de eslingas y grilletes ASME B.30.10-2019 Hooks Chapter 10-1 hooks, Selection, Use and Maintenance: 30.10-1.10.5 (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k), (l), (m) Chapter 10-2 Miscellaneous hooks, Selection, Use and Maintenance: 30.10-2.10.5 (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k), (l), (m)	



La DTA se reserva el derecho de modificar el formato de este formulario sin previo aviso"

0000793

Sector		Petrolero		Tipo de organismo de inspección	A
ID	Categoría de inspección	Campo de inspección	Rango de inspección	Método o documento normativo	Personal autorizado
		Grilletes	NA	SAIS-OP-P-36R: Procedimiento Inspección de eslingas y grilletes V5 ASME B.30.26-2015. Reaffirmed 2020. Rigging Hardware Chapter 26-1. Shackles: 30.26-1.8.5 (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j)	
		Anillos, anillos maestros y swivel	NA	SAIS-OP-P-36R: Procedimiento inspección de eslingas y grilletes V5 ASME B.30.26-2015. Reaffirmed 2020. Rigging Chapter 26-4: Links, Master links subassembly, Rings and swivel: 30.26-4.8.5 (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j)	
		Bloques de izaje	NA	SAIS-OP-P-36R: Procedimiento inspección de eslingas y grilletes V5 ASME B.30.26-2015. Reaffirmed 2020. Rigging Hardware Chapter 26-5: rigging Blocks. Selection, use and maintenance. 30.26-5.8.5 (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k), (l), (m), (n)	
7	Servicio	Montacargas: horquillas y su soporte acoplador frontal, extensiones balde y pasadores	NA	SAIS-OP-P-37R: Inspección de soporte, acoplador frontal, pasadores y horquillas de cargador, montacarga y soldaduras de canasta, brazo y soporte de manlift	-Dumar David Beltran, -Joel Rueda Merchán, -Marcelo Zenteno Arce (MT, VT)
		Man lift: soldaduras de canasta, brazo y soporte de manlift	NA	SAIS-OP-P-06R Procedimiento de inspección con partículas magnéticas ASTM E709-21 Standard Guide for Magnetic Particle Testing. 6.3, 9.2, 10.1.1.1, 10.1.1.2, 11.1.1, 12.3.3.1, 12.3.3.4, 13.5, 15.1.1, 15.2, 16.1, 16.1.1, 16.1.2, 16.1.3, 18.2, 19.1, 19.2.	
		Puntos de izaje: soldaduras	NA	Aplicando los criterios de inspección: ANSI/ITSDF B 56.1 2020. Safety Standar for Low Lift and High lift Trucks.	



DIRECCIÓN TÉCNICA DE ACREDITACIÓN
ANEXO AL CERTIFICADO
DE ACREDITACIÓN

DTA-FOR-026 B
Página 6 de 6

Versión 14

Vigente desde: 2024-05-24

Sector		Petrolero		Tipo de organismo de inspección		A
ID	Categoría de inspección	Campo de inspección		Método o documento normativo		Personal autorizado
				AWS D1.1/D1M 2020. Structural Welding Code-Steel Tabla 8.1 ítem 1		

MT = Magnetizing testing

VT = Visual testing

Firma de informe

Diego Ivan Alarcon Cano

Joel Rueda Merchán

Dumar David Beltrán Rojas

EMISIÓN DEL ANEXO

RESPONSABLE	Ing. Hortencia Dávila Gonzales
CARGO	Directora de Acreditación
FECHA	31 de marzo de 2025
FIRMA	

IMPORTANTE

- Este alcance forma parte del Compromiso/Convenio de Acreditación, suscrito entre el organismo acreditado y la DTA, mismo que es responsable por el contenido técnico de este documento.
- El organismo acreditado sólo puede hacer referencia a la condición de acreditado y usar el símbolo de acreditación para las actividades que se consignan en este alcance. Cualquier uso del símbolo de acreditación debe realizarse en el marco de la reglamentación vigente del sistema de acreditación.
- La acreditación otorgada al organismo de inspección, no faculta ni constituye una delegación para realizar actividades de metrología legal.
- La acreditación otorgada al organismo de inspección, no reemplaza las inspecciones obligatorias según normativas vigentes.
- Este alcance sólo puede reproducirse en su totalidad. Para reproducir fragmentos del mismo, debe obtenerse la aprobación escrita de la DTA.



"La DTA se reserva el derecho de modificar el formato de este formulario sin previo aviso"

0000795