



**INFORMACIÓN DEL ORGANISMO DE INSPECCIÓN ACREDITADO**

<b>TRÁMITE</b>	DTA-TRAM-0310
<b>NOMBRE DEL ORGANISMO</b>	Continental Servicios Petroleros Ltda.
<b>TIPO DE ORGANISMO</b>	Organismo de inspección
<b>NORMA DE APLICACIÓN</b>	NB/ISO/IEC 17020:2012
<b>NIT</b>	306140025
<b>DIRECCIÓN</b>	Avenida Gualberto Villarroel z/doble Vía La Guardia Km. 9
<b>CIUDAD/LOCALIDAD</b>	Santa Cruz de la Sierra
<b>DEPARTAMENTO</b>	Santa Cruz
<b>PAÍS</b>	Bolivia
<b>TELÉFONO</b>	+591 3 3554798
<b>E-MAIL</b>	continental@continental-bo.com
<b>CÓDIGO ACREDITACIÓN</b>	DTA-CET-172
<b>FECHA DE ACREDITACIÓN INICIAL</b>	2021-11-30
<b>CICLO DE LA ACREDITACIÓN</b>	2021-11-30 al 2024-11-29

**ALCANCE DE ACREDITACIÓN**

Anexo 2 que reemplaza al anexo 1 emitido el 30 de noviembre de 2021

Sector	Petrolero			Tipo de Organismo de Inspección	A
ID	Categoría de inspección	Campo de inspección		Rango de inspección	Método o documento normativo
1	Producto	Inspección de Drill Pipe	Tubería de perforación	NA	DS-1, Vol. 3, CI-PROTEC-001 Inspección de Drill Pipe DS-1, Vol. 3 3.4 Visual tube Inspection, CI-INSTEC-020 DS-1, Vol. 3 3.5 OD Gage Tube Inspection, CI-INSTEC-021 DS-1, Vol. 3 3.6 UT Wall thickness Inspection, CI-INSTEC-022 DS-1, Vol. 3 3.7 Electromagnetic Inspection, CI-INSTEC-023 DS-1, Vol. 3 3.8 Heat Checking Inspection, CI-INSTEC-024 DS-1, Vol. 3 3.9 MPI Slip/Upset Inspection, CI-INSTEC-025 DS-1, Vol. 3 3.10 UT Slip/Upset Inspection, CI-INSTEC-026 DS-1, Vol. 3 3.11 Visual Connection Inspection, CI-INSTEC-027 DS-1, Vol. 3 3.12 Dimensional 1 Inspection, CI-INSTEC-028 DS-1, Vol. 3 3.13 Dimensional 2 Inspection, CI-INSTEC-029 DS-1, Vol. 3 3.15 Blacklight connection Inspection, CI-INSTEC-031 DS-1, Vol. 3 3.22 Hardbanding Reapplication, CI-INSTEC-037 DS-1, Vol. 3 3.33 Rig Floortrip inspection, CI-INSTEC-045 DS-1, Vol. 3 3.35 Post inspection marking CI-INSTEC-047



**ACREDITACIÓN**



Sector	Petrolero			Tipo de Organismo de Inspección	A
ID	Categoría de inspección	Campo de inspección		Rango de inspección	Método o documento normativo
2	Producto	Inspección de elementos del BHA	Portamecha "DC"	NA	DS-1, Vol. 3, CI-PROTEC-002 Inspección de elementos de BHA DS-1, Vol. 3 3.4 Visual tube Inspection, CI-INSTEC-020 DS-1, Vol. 3 3.9 MPI Slip/Upset Inspection, CI-INSTEC-025 DS-1, Vol. 3 3.11 Visual Connection Inspection, CI-INSTEC-027 DS-1, Vol. 3 3.15 Blacklight connection Inspection, CI-INSTEC-031 DS-1, Vol. 3 3.14 Dimensional 3 Inspection, CI-INSTEC-030 DS-1, Vol. 3 3.18 Slip groove Inspection, CI-INSTEC-034 DS-1, Vol. 3 3.8 Heat Checking Inspection, CI-INSTEC-024 DS-1, Vol. 3 3.22 Hardbanding Reapplication, CI-INSTEC-037 DS-1, Vol. 3 3.35 Post Inspection Marking, CI-INSTEC-047
			Barra pesada "HWDP"	NA	
3	Producto	Inspección de herramientas de perforación	Vástago	NA	DS-1, Vol. 3, CI-PROTEC-003 Inspección de herramientas de perforación DS-1, Vol. 3 3.20 Kelly Inspection, CI-INSTEC-036 DS-1, Vol. 3 3.24 Stabilizer Inspection, CI-INSTEC-039 DS-1, Vol. 3 3.25 Sub Inspection, CI-INSTEC-040 DS-1, Vol. 3 3.26 Pup Joint 1 Inspection, CI-INSTEC-041 DS-1, Vol. 3 3.27 Pup Joint 2 Inspection, CI-INSTEC-042 DS-1, Vol. 3 3.17 Liquid penetrant Inspection, CI-INSTEC-033 DS-1, Vol. 3 3.35 Post Inspection Marking, CI-INSTEC-047
			Estabilizador	NA	
			Sustituto	NA	
			Tubería de perforación corta "Pup joint"	NA	
4	Producto	Inspección de herramientas de pesca	Herramienta de Corte "Cutter Tool"	NA	DS-1, Vol. 3 y 4, CI-PROTEC-004 Inspección de herramientas de pesca DS-1, Vol. 3 3.28 Shop Inspection of fishing tools, CI-INSTEC-043 DS-1, Vol. 4 7.10 Specific require for shop qualific of fishing tools, CI-INSTEC-061 DS-1, Vol. 3 3.35 Post Inspection Marking, CI-INSTEC-047
			Herramienta de Agarre "Engagement tool"	NA	
			Fresas y zapatos "Mills and Shoes"	NA	
			Recolector de basura "Junk Retrieval Tools"	NA	
			Herramienta de limpieza de pozo "Wellbore Clean-up tools"	NA	

ACREDITACIÓN





Sector	Petrolero			Tipo de Organismo de Inspección	A
ID	Categoría de inspección	Campo de inspección		Rango de inspección	Método o documento normativo
5	Producto	Inspección de conexiones rotarias reparadas en tornería	Conexiones rotarias	NA	DS-1, Vol. 3 3.31 Shop Repair and Gaging of RSC, CI-INSTEC-044
6	Producto	Inspección de herramientas especiales de perforación	Tijera de perforación	NA	DS-1, Vol. 4, CI-PROTEC-005 Inspección de herramientas especiales de perforación DS-1, Vol. 4 7.5 Specific require for shop qualific of drilling jars, CI-INSTEC-048 DS-1, Vol. 4 7.6 Specific require for Shop qualific of MWD/LWD and Rotary Steerable Tools, CI-INSTEC-049 DS-1, Vol. 4 7.7 Specific require for Shop qualific of Motors and Turbines, CI-INSTEC-050 DS-1, Vol. 4 7.8 Specific require for Shop qualific of Underreamers, Hole O. and R. Reamers, CI-INSTEC-051 DS-1, Vol. 4 7.9 Specific require for Shop qualific of Surf. Safety Valves, Kelly valves and IBOPs, CI-INSTEC-052 DS-1, Vol. 4 7.23 Specific require for Shop qualific of sub surface safety valves, CI-INSTEC-062 DS-1, Vol. 4 7.12 Sub Inspection , CI-INSTEC-053 DS-1, Vol. 4 7.13 Stabilizer Inspection, CI-INSTEC-054 DS-1, Vol. 4 7.14 Visual Connection Inspection, CI-INSTEC-055 DS-1, Vol. 4 7.15 Dimensional 2 Inspection, CI-INSTEC-056 DS-1, Vol. 4 7.16 Dimensional 3 Inspection, CI-INSTEC-057 DS-1, Vol. 4 7.17 Blacklight Connection Inspection, CI-INSTEC-058 DS-1, Vol. 4 7.18 Liquid Penetrant Inspection, CI-INSTEC-059 DS-1, Vol. 4 7.19 MPI Body Inspection, CI-INSTEC-060 DS-1, Vol. 4 7.28 Ultrasonic wall thickness Inspection, CI-INSTEC-063
			Herramienta MWD/LWD	NA	
			Motor de fondo	NA	
			Turbina	NA	
			Reamers-ensanchadores	NA	
			Válvula de Seguridad de superficie	NA	
			Válvula de seguridad de sub-superficie	NA	
7		Inspección de mástil y subestructura de perforación	Mástiles	NA	API RP 4G, 6. Inspection, CI-PROTEC-006, Inspección de Mástil y Subestructura de perforación
			Subestructuras y accesorios	NA	
8		Inspección de herramientas de izaje y	Poleas y rodamientos de Bloque Corona	NA	API RP 7L, 4. Inspection y API RP 8B, 5.3. Inspection, CI-PROTEC-007, Inspección de herramientas de izaje y maniobra de perforación

ACREDITACIÓN

Héctor David González



Sector	Petrolero			Tipo de Organismo de Inspección	A
ID	Categoría de Inspección	Campo de inspección		Rango de inspección	Método o documento normativo
		herramientas de maniobra	(Crown-block sheaves and bearing)		API RP 8B, 5.3.4. Inspection, CI-INSTEC-004, Inspección Partículas Magnéticas
			Bloque viajero y bloque-gancho (Traveling)	NA	

**PERSONAL**

Nombre	Inspección
Percy Aguilar	01, 02, 03, 04, 05, 06
Rider Andrade	01, 02, 03, 04, 05, 06
Juan Calderon	01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08
Daniel Solar	01, 02, 03, 04, 05, 06
Jose Luis Godoy	01, 02, 03, 04, 05, 06
J. Gabriel Ibarra	01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08
Moises Rosado	01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08
Daniel Rua	01, 02, 03, 04, 05, 06
Casto Ticona	01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08
Israel Ayllon	06, 07, 08
<b>Firma de Informe</b>	
Israel Ayllon	

**EMISIÓN DEL ANEXO**

<b>RESPONSABLE</b>	Hortencia Dávila Gonzales
<b>CARGO</b>	Directora Técnica de Acreditación
<b>FECHA</b>	03 de abril de 2023
<b>FIRMA</b>	

**IMPORTANTE**

- Este alcance forma parte del Compromiso/Convenio de Acreditación, suscrito entre el organismo acreditado y la DTA, mismo que es responsable por el contenido técnico de este documento.
- El organismo acreditado sólo puede hacer referencia a la condición de acreditado y usar el símbolo de acreditación para las actividades que se consignan en este alcance. Cualquier uso del símbolo de acreditación debe realizarse en el marco de la reglamentación vigente del sistema de acreditación.
- La acreditación otorgada al organismo de inspección, no faculta ni constituye una delegación para realizar actividades de metrología legal.
- La acreditación otorgada al organismo de inspección, no reemplaza las inspecciones obligatorias según normativas vigentes.
- Este alcance sólo puede reproducirse en su totalidad. Para reproducir fragmentos del mismo, debe obtenerse la aprobación escrita de la DTA.



**ACREDITACIÓN**